



PRESTIGE ORO

Формомасса Prestige Oro - формомасса „премиум“ качества. Идеально подходит для литья при высоких температурах.

Рекомендуется для использования при литье белого золота, высококаратного золота (22 карат), для изделий из красного золота, у которых необходимо получить идеально гладкую и четкую поверхность после литья.

Отличительные особенности формовочных смесей PRESTIGE

- Увеличенное рабочее время (время до начала застывания).
- Для всех видов формовочной смеси используется кристобалит только самого высшего качества - C1.
- По результатам оценки мировых экспертов - самая гладкая литейная поверхность изделий при использовании формомассы PRESTIGE.
- Идеально подходит для высокотемпературного литья.
- Запатентованная технология „BLAST AWAY TECHNOLOGY“ - быстрая размывка опоки после литья.
- Производство по контролю качества ISO 9001:2008.
- Двойной контроль качества, как на этапе проверки всех составляющих формовочной смеси, так и после изготовления самой формомассы.
- Уникальная лаборатория из всех производителей по проверке и контролю качества готовой формовочной смеси по 6 специализированным тестам.
- Фасовка как в бочках по 45 кг, так и в мешках по 22,5 кг.
- Каждая партия всех типов формомассы PRESTIGE проходит контрольные отливки (испытания) на действующих ювелирных предприятиях - для подтверждения высокой гарантии качества.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ

Автоматическое смешивание	t
Взвесить порошок. Загрузить в миксер	-
Создать вакуум в камере смешивания и разлива	-
Добавить воду в порошок (для смесителя St Louis (Cimo))	-
Перемешать с помощью миксера под вакуумом	5
Разлить в опоки под вакуумом	2
Вибрация в камере разлива под вакуумом	1
Рабочее время	8

Ручное смешивание	t
Взвесить порошок. Налить нужное количество воды	-
Добавить порошок в воду и перемешать вручную	4
Вакуумировать смесь в емкости для смешивания	1
Разлить в опоки	1
Вакуумировать в опоках	2
Рабочее время	8

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРОКАЛОЧНЫЙ ЦИКЛ



	Формовочная смесь (кг)	Вода (мл)
Автоматическое смешивание	1	380
Ручное смешивание	1	400
Температура компонентов, °C	21-24	

Время в жидком состоянии формовочной массы Prestige 11-12 минут при стандартных параметрах окружающей среды (температура, влажность и тд).

